

**CAMARA MUNICIPAL SAO JOSE DO DIVINO****ANEXO I  
CONCILIAÇÃO BANCÁRIA****Entidade: CAMARA MUNICIPAL DE SAO JOSE DO DIVINO****Referência : Abril de 2021**

N° DA CONTA / BANCO:		111 / Caixa	
<b>SALDO INICIAL:</b>		<b>0,00</b>	
Banco	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO BANCARIO			0,00
Contabilidade	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO CONTABIL			0,00
<b>SALDO FINAL:</b>		<b>0,00</b>	

**CAMARA MUNICIPAL SAO JOSE DO DIVINO****ANEXO I  
CONCILIAÇÃO BANCÁRIA****Entidade: CAMARA MUNICIPAL DE SAO JOSE DO DIVINO****Referência : Abril de 2021**

Nº DA CONTA / BANCO:		5270 / Banco do Brasil S.A.	
<b>SALDO INICIAL:</b>		<b>0,00</b>	
Banco	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO BANCARIO			0,00
Contabilidade	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO CONTABIL			0,00
<b>SALDO FINAL:</b>		<b>0,00</b>	

**CAMARA MUNICIPAL SAO JOSE DO DIVINO****ANEXO I  
CONCILIAÇÃO BANCÁRIA****Entidade: CAMARA MUNICIPAL DE SAO JOSE DO DIVINO****Referência : Abril de 2021**

Nº DA CONTA / BANCO:		5270FI / Banco do Brasil S.A.	
<b>SALDO INICIAL:</b>		<b>31.151,23</b>	
Banco	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO BANCARIO			35.792,32
Contabilidade	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO CONTABIL			35.792,32
<b>SALDO FINAL:</b>		<b>35.792,32</b>	




---

PATRÍCIA CARVALHO DE CERQUEIRA  
VEREADORA-PRESIDENTE  
048.406.333-20




---

CONTPLAN LTDA  
CONTADOR CRC 271/O-3  
17.172.101/0001-42